

CURA - TPU 75

Высота слоя - \

Высота первого слоя - 0,2

Толщина стенки - 0,8

Печать внешних стенок - нет

Горизонтальное расширение - 0,15

Заполнение перед печатью стенок - нет

Шаблон заполнения - куб

Температура сопла - 220-240

Температура первого слоя - 190

Температура стола - 80

Температура стола для первого слоя - 80

Величина отката - 1,5

Скорость отката - 4,5

Скорость заполнения - 60

Скорость печати внешней стенки - 20

Скорость печати внутренней стенки - 20

Скорость крышки дна - 20

Скорость печати поддержек - 20

Скорость перемещения - 150

Скорость первого слоя - 15

Поднятие оси Z при откате - да

Высота поднятия оси Z - 0,5

Воздушный зазор подложки - 0,1

Включать вентиляторы - да

Скорость вентилятора - 100

Обычная скорость вентилятора на слое - 2